

### 收缩补偿水泥基精确灌浆材料

#### 产品用途

康固HF广泛地应用于自由流动灌浆施工范围,包括重型机器底板支撑,吊车轨道和支柱基础等。

#### 产品优点

- 补偿收缩 - 独特的非金属双重膨胀系统,可补偿在塑性状态和硬化时的收缩。
- 流动性优异。
- 高早强 - 工厂设备能更快地安装并提早使用。
- 耐久性 - 高强度和低渗透性、可确保长期的耐久性。
- 不含铁质 - 不会因生锈而产生污迹或铁锈膨胀而变质。
- 无氯化物 - 不含氯化物,能发挥高早强效果。
- 施工方便 - 可泵送或浇注使用。

#### 符合标准

符合以下规范技术要求:

- ASTM C1107-91 (Type C) 及CRD-C621-82A;
- GB/T 50448-2008
- 《水泥基灌浆材料应用技术规范》II类和III类
- JC/T 986-2005
- 《水泥基灌浆材料》
- YB/T 9261-98
- 《水泥基灌浆材料施工技术规程》II级品
- 康固HF可与饮用水接触,为英国水务部认证产品(第9106511号)

#### 产品说明

康固HF是以预包装的干粉状材料供应。用时只需加入水便可成为适用于厚度不大于125mm缝隙的抗收缩和自由流动的灌浆材料。这是一种采用波特兰水泥、级配填料和能控制在塑态中的膨胀并可减少水量的添加剂混合制成的材料。由于对水分的需求量小,因而可以确保高早强和长期的耐久性。采用级配填料的目的是要帮助混合均匀,并形成均匀的浆体。

#### 技术支持

富斯乐公司提供广泛的技术支持,包括在设计阶段的辅助、使用的建议和现场困难的解决。欢迎专家和承包商联系我们经验丰富职员解答疑问。

有关详情,请与富斯乐公司联络。

### 产品特性

以下数据是在实验室进行测试而获得的典型数据,这些数据可能与施工现场的实际数值有细小偏差。

	II类	III类
初始流动度:	≥340mm	≥290mm
30分钟流动度		
保留值:	≥310mm	≥260mm
抗压强度:	30MPa@1天	50MPa@3天
		75MPa@28天
泌水率:	0	
竖向膨胀率:	符合标准	
对钢筋的		
锈蚀作用:	无锈蚀	
凝结时间:	≥120分钟	
膨胀时间		
塑化阶段:	开始	15分钟
	结束	初凝
固化阶段:	开始	初凝
	结束	28天以上
新湿密度:	大约2200kg/m <sup>3</sup> ,取决于实际使用的稠度。	
膨胀性能:	依据美国标准ASTM C827测试,塑化阶段膨胀率达1%以上。固化阶段的长期膨胀满足美国国标ASTM C1107-91有关补偿收缩的要求。	

# 康固 HF\*

## Conbextra HF\*

### 特别说明

#### 性能说明

精确灌浆过程（具体细节和施工区域）是使用非金属和无氯化物的预包装水泥基产品。

必须与干净水混合至无泌水、无离析的所需稠度。

当灌浆在塑性状态时，利用无氢气体系统使体积膨胀达到1%。灌浆在固化过程得到收缩补偿。

此产品完全符合ASTM C1107-91 (Type C) 及CRD-0621-82A。

产品的储存，使用和灌注必须严格按照厂方的指引。

#### 供应商说明

使用富斯乐康固HF施工的所有精确灌浆过程（具体细节和施工区域），必须按照厂商的技术说明书。

#### 施工指导

请严格遵循GB/T 50448-2008《水泥基灌浆材料应用技术规范》和YB/T 9261-98《水泥基灌浆材料施工技术规程》

#### 预备

##### 基础表面

本产品必须在无油和无粘附松散物质的情况下施工。混凝土表面如有缺陷或浮浆则须凿切完好为止方可施工。把螺栓孔和固定口中的灰尘或砂砾吹净。

##### 预湿润

在灌浆前几个小时，已清洁的基础表面应用干净的水浸泡。将要灌浆时必须清除所有游离水份。所有螺栓孔或固定口内的水要特别留意，也须除去。

##### 底板

必须清除干净，无油、油脂或铁鳞。提供减压孔，让所有隔离的地方都能通气。

##### 校平垫板

如果固化后需将之移开，可在表面涂上一层润滑油。

#### 模板工程

由于康固HF为自由流动灌浆材料，因此模板必须防漏。模板底部和接缝间可采用泡沫橡胶带或建筑密封胶堵漏。模板应设有排掉预湿润水的排水口。

#### 不受限制的表面区域

不受限制的灌浆面积应尽量减少。一般在浇灌材料一边模板周边和底板边缘间的缝隙宽度不可超过150mm，其对面一边则为50mm。

#### 搅拌

应使用机械动力灌浆搅拌机搅拌灌浆以得到最好的效果。如果搅拌数量达到50kg的产品，可使用带有高剪切浆片的慢速钻子。大量搅拌需要高剪切叶片搅拌机。切勿使用塑料叶片搅拌机。

机械混合能力和劳动力应足够以保障灌浆施工的连续进行。可能需要使用轻轻搅拌灌浆的储罐来保持流动。

量取4.2-4.5L可饮用凉水，加入到合适大小的搅拌机内，缓慢地将整包康固HF加入后搅拌5分钟，以确保灌浆无结块和达到均匀的稠度。

FOSROC



# 康固 HF\* Conbextra HF\*

## 灌注

20°C，在15分钟内将搅拌均匀的材料进行灌浆以充分得到膨胀过程中的好处。

康固HF 当做为底板灌浆使用时，每单次灌注厚度可达150mm。

螺栓孔灌浆必须在基面和底板之间的灌浆开始前完成。在进行灌浆操作时使灌浆的持续流动非常重要。

在灌注开始前必须备好充足的灌浆材料。灌注一批灌浆的时间应调整致予以准备进行下一批灌浆的灌注。

灌注必须从空腔的一端开始，以消除夹带的空气或残留的预浸泡水，为此，最好以最短的距离灌注灌浆，始终保持一定的静压头，以保证连续的浆峰。

在需要大量灌注康固HF 的地方可采用泵送施工。建议使用重型隔膜泵，也可使用螺旋喂送器和活塞泵。

## 养护

灌浆完成后，所有裸露部位均应使用金护养护剂\*+ 或通过连续洒水或使用湿的粗麻布进行养护。

有关施工的详细资料，请参阅产品相关的施工说明书。

## 清洁

康固HF 施工结束后，应立即使用洁净水清洗用过的工具和设备。对于固化的材料可以采用机械方式或使用富斯乐酸洗剂予以清除。

## 应用限制

不能将灌浆灌注在任何无约束的地方，例如：底座等。否则会导致灌浆裂缝扩展。然而可以用于螺栓。如有疑问，请联系当地的富斯乐。

## 低温施工

气温降至5°C以下时，可用温水（30-40°C）加速强度增长。

环境温度低于10°C时，应将模板放置在适当的位置不少于36小时。

应遵循水泥基材料冬季施工的一般注意事项。

## 高温施工

在温度高于35°C时，建议遵循以下工作细则：

1. 将未混合的材料存放于阴凉的环境下（最好是空调环境），避免直接暴露在阳光下。
2. 使混合和浇灌设备冷却，如有必要，要进行遮荫保护。保持要和材料直接接触的设备表面的冷却尤其重要。
3. 尽量不要在正午施工，也要避免太阳直射。
4. 要确保有足够的材料、设备和人力确保施工连续进行。
5. 在灌注前应使用低于20°C的水搅拌灌浆。

## 估算

### 供货

产品	外观/颜色	包装
康固HF:	灰色粉体	25kg

### 覆盖率

康固HF 搅拌后湿体积: 约13.0L/袋

以上的覆盖率数值是理论值，由于材料损耗以及基面的种类和性质不同，实际的覆盖率数值会降低。通常应考虑增加10%的材料以弥补表面不平整和材料损耗的差异，但是这将因现场条件的不同而异。

注：根据商业或健康与安全的要求，包装可能会改变。有关详情，请联系当地的富斯乐代表处。

### 贮存

康固HF 原封材料存放在干燥的地方贮存期至少12个月。若存放在高温和高湿度的地方贮存期将会缩短。



# 康固 HF\*

## Conbextra HF\*

### 注意事项

#### 健康与安全

康固HF含有水泥粉末，与水混合或变潮湿后会释放出对皮肤有害的碱。

使用时，避免吸入粉尘和接触到皮肤和眼睛。应穿戴合适的防护服、手套、护目镜和呼吸装置（特别是在密闭的地方使用）。如不慎沾染皮肤，要用大量的清水冲洗，然后用肥皂和水清洗。如果意外接触到眼睛，则立即用大量清水清洗，同时寻找医生帮助。如果发生误咽，则立即寻医诊治—不得强行呕吐。

#### 消防安全

康固HF不是易燃材料。

有关详细资料，请参阅相应的产品材料安全说明书。

### 附加说明

富斯乐生产各种系列的产品，其中包括：

- 防水涂料和止水带
- 接缝密封胶和填充料
- 水泥基和环氧灌浆
- 专业地板材料

富斯乐专为修补和修复受损混凝土而设计了一系列产品，富斯乐对混凝土修补的系统化方法具有以下特点：

- 手工修补砂浆
- 喷涂修补砂浆
- 高流态细石砼
- 耐化学腐蚀的环氧型砂浆
- 抗碳酸化和抗氯化物保护层
- 耐化学腐蚀和耐磨损涂层

有关以上产品的详细资料，请联系当地的富斯乐办事处。

\* 是富斯乐国际有限公司的商标  
† 参见单独的产品说明书



广州富斯乐有限公司

地址：广州经济技术开发区

东区宏远路7号

电话：+ 86 20 8226 8509

传真：+ 86 20 8226 8010

邮编：510760

Email: China@fosroc.com

### 重要声明

富斯乐产品保证无材料和制造缺陷，并且依据其标准的销售条款和条件进行销售，有关销售条款和条件的文件承索即寄。富斯乐努力确保其所提供的任何忠告、建议、规范或说明准确无误，但由于富斯乐无法直接或连续控制其产品的应用地点和方法，所以无论产品使用是否按照富斯乐的任何忠告、建议、规范或说明来进行，富斯乐均不承担因使用其产品而导致的任何直接或间接责任。

CN/FIL/SEP/11/C